



<Special order line> HVR 100~500VD

업계 최초 수직 Two Color 사출성형기 / Vertical Type Two Color Injection molding machine



HVR Series의 특징

Characteristics

- Two-Color, 2종류 재료 사출
 - Closed-Loop 제어 시스템 적용
 - 성형기 1대로 3대의 효과
 - 고속 고압 사출로 박육 성형 가능
 - 기계식 안전장치 방식 채택
 - 사용자 입맛에 맞는 최소 금형으로 높이 변경 가능
- Injection of two colors and two kinds of materials.
 - Application of closed-loop control system.
 - One machine have the same effect as 3 sets of a machine.
 - Thin wall forming possible by high speed, high pressure injection.
 - Adopt mechanical stabilizer method.
 - It is allow to change the height with minimum mold according to the customer's request.



<Special order line> HVR 350VS

업계 최초 특수 혼합 수지 사출성형기 / Special mixture resin Injection molding machine



Mixture resin Injection의 특징 Characteristics

- 기존 저상형 타입의 장점
 - 금속과 합성수지가 혼합된 고강도 소재까지 사출 가능
 - 철분과 수지를 9:1 비율로 혼합한 제품 성형 가능
- The merit of low deck type.
 - Injection of high strength material mixed metal and resin.
 - Can be molded by 9:1 mixture of metal material and resin.



<Special order line> HXRL HS Series 100~450HS

입형식 측면 정밀 사출성형기 / Vertical Clamping, Horizontal Injection



HXRL HS Series의 특징

Characteristics

- 바닥에서 작업 위치까지 높이를 900mm로 고정시켜 작업자의 작업환경을 최적화 (모든 톤 수 동일 높이)
 - 작업다이 불필요
 - 작업 공간의 활용도가 높음
 - 높이가 낮아 금형 탈부착이 용이함
 - 관리의 편리성 증대
 - 자동화하기가 쉬움
 - 턴테이블 및 수평사출도 제작 가능
- The height from the floor to the working position is fixed at 900mm to optimize the working conditions of the operator.(All models are have the same height)
 - Worktable unnecessary.
 - Workspace availability.
 - Lower workstation makes it easier to attach and remove molds.
 - Increase convenience of management.
 - Easy automation.
 - Turn table and horizontal injection can be produced.



<Special order line> HVM 100HS

수평식 물레방아 사출성형기 / Horizontal waterwheel Injection molding machine



Waterwheel Injection의 특징

Characteristics

- 사용자 입맛에 맞는 최소 금형으로 높이 변경 가능
 - 특수 제작 스크류로 대용량 사출 가능
 - 전 기종 세라믹 히터 탑재로 온도관리 편차 최소화
- It is allow to change the height with minimum Mold according to the customer's request.
 - Specialized screws allow for large capacity injection.
 - Minimize temperature control deviation with all types of ceramic heater.



<Special order line> HVM 25VD

동시 이중 수직 사출성형기 / Simultaneous double VIMM



동시 이중사출의 특징

Characteristics

- 동시에 두 곳에서 사출하여 케이블이나 전기선들 같은 제품 생산 효율성이 높음
- 성형기 1대에서 2대의 효과
- 전 기종 세라믹 히터 탑재로 온도관리 편차 최소화
- 기계식 안전장치 방식 채택
- Production efficiency of products such as cables and electric wires is very high because this machine can be injected from two places at the same time.
- Production effects of two injection molding machines on one injection molding machine.
- Minimize temperature control deviation with all types of ceramic heater.
- Adopt mechanical safety system.



<Special order line>

손금형 사출성형기 / Small-sized VIMM



HBM-12VS

Plunger Type



HBM-25VS

Plunger Type



HVM-25VS

Screw Type