



HXRL 'C Type' SERIES(50~600 TON)

타이바레스 저상 C형 / Tiebarless Low deck 'C Type' Series



HXRL Series C형 (50~600 Ton)

타이바레스 저상 C형의 특징

The characteristics of tiebarless low deck 'C Type'

- 타이바가 없으므로 기존 사출성형기보다 큰 금형 활용성
 - 타이바를 제거함으로써 자동화 설비 설치에 용이
 - 타이바를 제거함으로써 같은 톤수 대비 컴팩트한 디자인
 - 작업 높이가 낮아 작업 안정성이 증대되고, 금형 탈부착 용이
 - 특수 설계된 형판 평형 장치로 최적의 형판 정밀도 실현
 - 0.15초 이내로 형체 승압이 완료되므로 자동차 금형과 같은 대형제품 생산이나 정밀한 작업에 있어 압도적 유리
 - 타사 대비 압도적 금형 보호 시스템으로 고감도 금형 보호 실현
- Increase in utilization of more bigger injection mold than existing injection molding machine since it has no tiebar.
 - Easy automation equipment installation by eliminating tiebar.
 - Compact design against same ton by eliminating tiebar.
 - Improves working stability with ergonomic design and easy attach-detach of molds.
 - Realization optimal mold-plate due to especially-designed mold-plate balancer.
 - It is of great advantage to large product production such as automobile part Mold and precise work because clamping step up completed within 0.15 second.
 - Realization hypersensitive Mold protection with overwhelming Mold protection system.

HXRL 'C Type'(50~600 TON)

기기 제원 Technical Data

사출 INJECTION	사양항목	단위	HXRL-50VS			HXRL-75VS			HXRL-100VS			HXRL-120VS			HXRL-150VS		
			Y	*A	B	Y	*A	B	Y	*A	B	Y	*A	B	Y	*A	B
	스크류 기호 Screw Symbol		Y	*A	B	Y	*A	B	Y	*A	B	Y	*A	B	Y	*A	B
	스크류 직경 Screw Diameter	mm	22	25	28	28	32	36	32	36	40	36	40	45	40	45	50
	이론 사출용적 Injection Capacity	cm ³	46	59	74	98	129	163	137	173	214	183	226	286	251	318	393
	사출량 Injection Weight (Ps)	g	48	62	78	103	135	171	143	182	224	192	237	300	264	334	412
		oz	1.7	2.2	2.7	3.6	4.8	6.0	5.1	6.4	7.9	6.8	8.4	10.6	9.3	11.8	14.5
	사출 압력 Injection Pressure	kg/cm ²	2936	2274	1813	2813	2153	1701	2461	1944	1575	2198	1781	1608	2446	1932	1789
	사출율 Injection Rate	cm ³ /sec	48	62	77	66	87	110	95	120	148	127	157	199	143	181	224
	사출 거리 Injection Distance	mm	120			160			170			180			200		
	스크류 최고 회전수 Screw Rotation	rpm	0-400			0-300			0-280			0-280			0-250		
형체 CLAMPING	형체력 Clamping Force	ton	50			75			100			120			150		
	형개력 Opening Force	ton	5			6.5			7			8			9		
	테이블치수(Ø) Table Size	mm	Ø800			Ø1100			Ø1100			Ø1200			Ø1350		
	최소금형두께 Min. Mold Thickness	mm	200			250			260			300			400		
	형체스트로크 Clamping Stroke	mm	280			320			340			370			400		
	최대형개거리 Max. Mold Thickness	mm	530			570			600			670			800		
	압출력 Ejection Force	ton	2			2.7			2.7			4.3			4.3		
	압출 스트로크 Ejection Stroke	mm	60			70			80			100			110		
공통 COMMON	사용 유량 Oil Tank Capacity	ℓ	120			190			220			250			300		
	전동기 용량 Pump Capacity	kw	12			18			18.7			22			28.3		
	히터 용량 Heater Capacity	kw	3.5			6.2			7.5			7.7			12.7		
	기계 크기 Machine Size (L×W×H)	m	2.3 × 1.3 × 2.5(3.1)			2.5 × 1.4 × 2.75(3.3)			2.5 × 1.5 × 2.8(3.5)			2.7 × 1.7 × 2.9(3.6)			2.8 × 1.8 × 3.5(4.2)		
	기계 중량 Machine Weight	ton	5			9.6			10			11.5			14.7		

1. 본표의 수치는 220Volt 60Hz or 380Volt 60Hz 경우입니다. 2. 사출량, 사출률, 가소화 능력은 수지와 성형 조건에 의해서 변화할 수 있습니다.
3. 본표의 수치는 부단한 연구와 개량에 의해 다소 변경될 수도 있습니다.



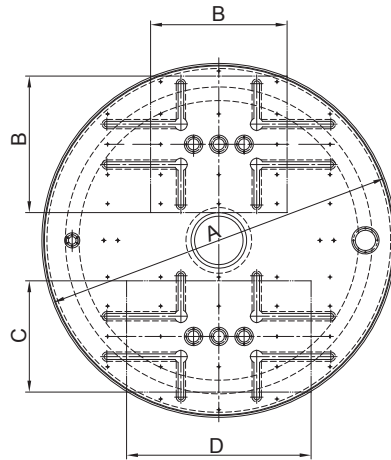
타이바레스 저상C형 시리즈는 타이바가 없어 작업성이 뛰어나며, 세계 최초로 600톤으로 개발 제작되어 금형이 큰 대형 인서트 사출에 있어 획기적인 장점을 가지고 있습니다.

Tiberless low deck C-type has superior workability without a tiebar.
And it is the first in the world to be developed and produced at 600MT, which has a significant advantage in large insert injection.

턴테이블과 금형크기 적용

Application of Turn table and Mold size

타이바레스 사출성형기



	A	B	C	D
50TON	Ø800	300	250	400
75TON	Ø1100	400	330	550
100TON	Ø1100	400	330	550
120TON	Ø1200	460	360	650
150TON	Ø1350	540	440	720
200TON	Ø1600	620	520	900
250TON	Ø1700	690	550	940
300TON	Ø1800	780	650	1000
400TON	Ø2000	810	670	1090
500TON	Ø2200	900	750	1170
600TON	Ø2500	1000	850	1300

HXRL-200VS			HXRL-250VS			HXRL-300VS			HXRL-400VS			HXRL-500VS			HXRL-600VS		
Y	*A	B	Y	*A	B	Y	*A	B	Y	*A	B	Y	*A	B	Y	*A	B
45	50	55	50	55	60	50	55	60	55	60	65	60	65	70	80	85	90
350	432	522	471	570	678	471	570	678	570	678	796	678	796	923	678	796	923
367	453	549	495	598	712	495	598	712	648	771	905	831	975	1131	1583	1787	2003
13.0	16.0	19.3	17.4	21.1	25.1	17.4	21.1	25.1	22.9	27.2	31.9	29.3	34.4	39.9	55.8	63.0	70.7
2333	1890	1785	2061	1703	1636	2061	1703	1636	2083	1750	1704	2022	1723	1698	2015	1785	1692
180	222	269	249	301	359	249	301	359	280	333	391	346	406	471	529	598	670
220			240			240			240			240			300		
0-250			0-240			0-240			0-240			0-240			0-240		
200			250			300			400			500			600		
13.5			13.5			15			19			25			27		
Ø1600			Ø1700			Ø1800			Ø2000			Ø2200			Ø2500		
350			350			400			500			400			600		
550			550			550			550			700			700		
900			900			850			1050			1100			1300		
7			7			7			11			11			11		
110			110			120			120			120			120		
390			390			550			600			700			700		
33			36.7			36.7			45			66			73.4		
12.9			14.1			14.1			16			19.9			34.3		
3.1 × 1.9 × 3.4(4.3)			3.2 × 2 × 3.5(4.3)			3.4 × 2.1 × 3.7(4.6)			3.7 × 2.6 × 3.9(4.9)			4.5 × 2.6 × 4.1(5.3)			4.6 × 3 × 4.3(5.5)		
22.5			23.5			26			40			49			56		

1. Figures in this table are based on AC220V 60Hz or AC380V 60Hz electrical supply. 2. Injection weight vary with material and molding conditions.
3. Due to continuous improvements, specifications are subject to change without notice.